



中华人民共和国国家军用标准

FL 6310

GJB 715.26A-2015

代替 GJB 715.26-1990

紧固件试验方法 双剪

Fastener test methods

Double shear test

2015-12-19 发布

2016-03-01 实施

中国人民解放军总装备部 批准

前 言

本标准分为 31 个部分：

- 第 1 部分：GJB 715.1-1989 紧固件试验方法 盐雾
- 第 2 部分：GJB 715.2-1989 紧固件试验方法 硬度
- 第 3 部分：GJB 715.3A-2002 紧固件试验方法 振动
- 第 4 部分：GJB 715.4-1990 紧回件试验方法 托板自锁螺母推出
- 第 5 部分：GJB 715.5-1990 紧固件试验方法 托板自锁螺母拧脱
- 第 6 部分：GJB 715.6-1990 紧固件试验方法 金属镀覆层厚度
- 第 7 部分：GJB 715.7-1990 紧固件试验方法 应力腐蚀
- 第 8 部分：GJB 715.8-1990 紧固件试验方法 应力松弛
- 第 9 部分：GJB 715.9-1990 紧固件试验方法 抗剪接头疲劳
- 第 10 部分：GJB 715.10-1990 紧固件试验方法 湿度
- 第 11 部分：GJB 715.11-1990 紧固件试验方法 密封
- 第 12 部分：GJB 715.12-1990 紧固件试验方法 应力持久性
- 第 13 部分：GJB 715.13-1990 紧固件试验方法 安装成形紧固件的预紧力
- 第 14 部分：GJB 715.14-1990 紧固件试验方法 力矩
- 第 15 部分：GJB 715.15-1989 紧固件试验方法 力矩-拉力
- 第 16 部分：GJB 715.16-1990 紧固件试验方法 板夹紧力
- 第 17 部分：GJB 715.17-1990 紧固件试验方法 高温拉伸
- 第 18 部分：GJB 715.18-1990 紧固件试验方法 高温双剪
- 第 19 部分：GJB 715.19-1990 紧固件试验方法 搭接接头剪切
- 第 20 部分：GJB 715.20-1990 紧固件试验方法 托板紧固件搭接接头剪切
- 第 21 部分：GJB 715.21-1990 紧固件试验方法 托板紧固件拉伸
- 第 22 部分：GJB 715.22-1990 紧固件试验方法 复合载荷
- 第 23 部分：GJB 715.23A-2015 紧固件试验方法 拉伸强度
- 第 24 部分：GJB 715.24A-2002 紧固件试验方法 单剪
- 第 25 部分：GJB 715.25-1990 紧固件试验方法 紧固件杆部膨胀特性的测定
- 第 26 部分：GJB 715.26A-2015 紧固件试验方法 双剪
- 第 27 部分：GJB 715.27-1990 紧固件试验方法 应力持久性-内螺纹
- 第 28 部分：GJB 715.28-1990 紧固件试验方法 旋具槽扭矩
- 第 29 部分：GJB 715.29-1990 紧固件试验方法 应力断裂
- 第 30 部分：GJB 715.30A-2002 紧固件试验方法 抗拉疲劳
- 第 31 部分：GJB 715.31-1990 紧固件试验方法 托板紧固件的夹紧

本部分代替 GJB 715.26-1990《紧固件试验方法 双剪》。

本次修订主要是完善了试验夹具的结构、尺寸和技术要求。

本部分由中国航空工业第一集团公司提出。

本部分由中国航空综合技术研究所归口。

本部分起草单位：中国航空综合技术研究所、中国航空工业第一集团公司 601 所、3117 厂、西北工业大学、航天 708 所。

GJB 715. 26A—2015

本部分主要起草人：张 辉、隋明丽、张广来、韩碧勇、陶 华、孙小炎。
本部分于 1990 年 7 月首次发布。